



ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

ООО «ВНИИЦИ»

107076, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный Округ Преображенское, ул. Потешная, д. 6, этаж/помещ. 2/П, ком./офис 9/1, ИНН: 9718166591, ОГРН:

1207700477665, email: vniici@yandex.ru

Регистрационный № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ30 от 2021-03-29

Руководитель лаборатории
ИЛ ООО «ВНИИЦИ»

А.М. Соловин

«08» «Февраля» 2023г.



ПРОТОКОЛ ИССЛЕДОВАНИЙ

(анализа)

№27152-ВНИ/23 от 08.02.2023

| | | |
|----|--|--|
| 1. | Объект | Дюбель для строительных лесов, KENNER Profi: 12x120. |
| 2. | Заявитель | Общество с ограниченной ответственностью «КРЕП-КОМП», Адрес: 117519, г Москва, ВН.ТЕР.Г. МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ОКРУГ ЧЕРТАНОВО ЮЖНОЕ, Ш ВАРШАВСКОЕ, Д. 148, ЭТАЖ 3, ПОМЕЩ. 310, ИНН: 7726517049, ОГРН: 1057746185012 |
| 3. | Изготовитель | Общество с ограниченной ответственностью «КЕННЕР» 115230, Г. Москва, Каширское шоссе, д 7, стр.3, Россия 5021017734 1125074012800 8 (495) 755-85-64, krep-komp@hotmail.com |
| 4. | Основание для проведения исследований (анализа) | Заявка № 27152 от 28 Декабря 2022 г. |
| 5. | Дата запроса на получение материала для исследований (анализа) | 29 Декабря 2022 г. |
| 6. | Дата получения материала для исследований (анализа) | 09 Января 2023 г. |
| 7. | Дата проведения исследований (анализа) | 12 Января 2023 г. |
| 8. | Нормативные документы, регламентирующие объем исследований (анализа) и их оценку | ГОСТ 1147-80, ГОСТ 11371-78, ГОСТ 10618-80 (п.п. 2.1, 2.4, 2.8, 2.9, 2.11, 2.12) |
| 9. | Результаты | Таблица №1 |

Таблица №1


| п/п | Наименование показателя | Показатели | | Методы испытаний |
|-----|---|--|---------------------------|-----------------------------|
| | | НД | Испытания | |
| 1 | Риски, выводящие размеры шурупов за предельные отклонения, наличие частично подрезанных, утолщенных и надорванных участков резьбы суммарной длиной, превышающей 10 % длины резьбы по винтовой линии, ржавчина, не смываемая керосином | Не допускаются | Отсутствуют | ГОСТ 1147-80 |
| 2 | Притупление ребер шестигранника к опорной поверхности более 0.25 высоты головки | Не допускается | Отсутствует | ГОСТ 1147-80 |
| 3 | Допуск параллельности стенок прямого шлица относительно оси стержня | 0,0875 глубины прямого шлица | Соответствует требованиям | ГОСТ 1147-80 |
| 4 | Поле допуска: - на диаметр стержня шурупа - на длину стержня шурупа | h14 js17 | h14 js17 | ГОСТ 1147-80 |
| 5 | Резьбовая часть | Должна иметь на конце заостренную часть (буравчик) | Соответствует требованиям | ГОСТ 1147-80 |
| 6 | Буравчик | Должен иметь не менее 1,5 витков резьбы | Соответствует требованиям | ГОСТ 1147-80 |
| 7 | Резьба | Должна быть острой | Соответствует требованиям | ГОСТ 1147-80 |
| 8 | Самонарезающие винты | Должны подвергаться термической или химико-термической обработке | Соответствует требованиям | ГОСТ 1147-80, ГОСТ 10618-80 |
| 9 | Для винтов, имеющих менее четырех витков резьбы, длина конического конца | Не должна превышать 30 % всей длины винта | Соответствует требованиям | ГОСТ 10618-80 |
| 10 | На винтах с заостренным концом | Не допускается притупление острия буравчика более 15 % от диаметра резьбы | Соответствует требованиям | ГОСТ 10618-80 |
| 11 | Предельные отклонения размеров и расположения поверхностей, шероховатость поверхностей самонарезающих винтов | Должны соответствовать стандартам на конструкцию и размеры конкретных видов винтов | Соответствует требованиям | ГОСТ 10618-80 |
| 12 | Для винтов, имеющих менее четырех витков резьбы, длина конического конца | Не должна превышать 30 % всей длины винта | Соответствует требованиям | ГОСТ 10618-80 |

| п/п | Наименование показателя | Показатели | | Методы испытаний |
|-----|---|---|---------------------------|------------------|
| | | НД | Испытания | |
| 13 | Допуски размеров, формы и расположения поверхностей винтов | по ГОСТ 1759.1 | Соответствует требованиям | ГОСТ 10618-80 |
| 14 | Допускаемые дефекты поверхности винтов | по ГОСТ 1759.2 | Соответствует требованиям | ГОСТ 10618-80 |
| 15 | Резьба | Должна быть чистой, без задиrow и заусенцев | Соответствует требованиям | ГОСТ 10618-80 |
| 16 | На винтах с заостренным концом | Не допускается притупление острия буравчика более 15 % от диаметра резьбы | Соответствует требованиям | ГОСТ 10618-80 |
| 17 | Диаметр резьбы крепежной детали, мм | 12,0 | 12,0 | ГОСТ 11371-78 |
| 18 | Размеры, мм: - d ₁ - d ₂ - S | 13,5 24,0 2,5 | 13,5 24,0 2,5 | ГОСТ 11371-78 |
| 19 | Теоретическая масса 1000 шт., кг | 6,066 | 6,066 | ГОСТ 11371-78 |

Заключение:

По результатам проведенных исследований (анализа): Дюбель для строительных лесов, KENNER Profi: 12x120, выпускаемый Обществом с ограниченной ответственностью «КЕННЕР» 115230, Г. Москва, Каширское шоссе, д 7, стр.3, Россия 5021017734 1125074012800 8 (495) 755-85-64, krep-komp@hotmail.com, соответствует: ГОСТ 1147-80, ГОСТ 11371-78, ГОСТ 10618-80 (п.п. 2.1, 2.4, 2.8, 2.9, 2.11, 2.12).

Исполнитель


 В.С. Черин

Настоящий протокол испытаний (исследований) распространяется только на объект, подвергнутый испытаниям (исследованиям).

Запрещается полная или частичная публикация (перепечатка) настоящего протокола без письменного разрешения Испытательной лаборатории ООО «ВНИИЦИ».

Примечание: заключение оформлено по требованию Заявителя.